

**Peinture de finition, satinée,
aux résines alkydes en phase solvant.**



Intérieur

Destination

- Protection et décoration des menuiseries (bois, métal, ...)
- Travaux neufs et rénovation, en pièces sèches et humides.

Propriétés

- Très garnissant et opacifiant.
- Bel aspect satiné doux.
- Entretien facile.
- Produit gras facile à appliquer.

Classification

AFNOR NF T 36-005 : Famille I – Classe 4a.

Caractéristiques

Aspect en pot

Liquide onctueux.

Masse volumique

1,52 kg/l

Extrait sec

En volume : 60 %

En poids : 81 %

COV

Valeur limite en UE pour ce produit (cat. A/d) : 300 g/L (2010).
Ce produit contient au maximum 299 g/L COV.



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

Aspect du film

Poché léger.

Brillant spéculaire

15 - 20 sous 60°, satiné moyen.

Rendement
(Selon norme NF T 30-073)

7 à 9 m²/L, fonction de la nature des fonds et du mode d'application.

Temps de séchage
(à 20°C et 65% H.R.)

Hors poussière : 5 heures

Sec : 8 heures

Recouvrable : 24 heures

Teintes

Blanc et Teintes nuancier TOTEM réalisables à partir du blanc courant et des bases Ms, Ts1 et Ts2

Conditionnements

Blanc courant et Bases : 3 L et 15 L.

Conservation

12 mois en emballage d'origine, non ouvert.
Conserver à l'abri des fortes chaleurs.

Ultra Satin

Conseils de mise en œuvre

Dilution	Brosse, rouleau, pistolet : Prêt à l'emploi.
Préparation du produit	Brasser avant sa mise en œuvre.
Matériel d'application	Brosse, rouleau, pistolet.
Nettoyage des outils	White Spirit.
Conditions d'application	Conformes au DTU 59.1.
Supports Non revêtus :	Etat et qualité conformes au DTU 59.1. • Bois et dérivés de bois, sauf les bois à comportements singuliers (teck, iroko, doussié, western red cedar...).
Revêtus :	• Supports ci-dessus revêtus par des peintures adhérentes. • Autres supports, nous consulter.
Préparation des supports	Conformément aux règles de l'art et au DTU 59.1 auquel s'ajoutent des préparations particulières :
Supports non revêtus:	Dégraissage des bois et dérivés avec DILUANT EPOXY si nécessaire avant impression.
Supports revêtus:	Matage des surfaces brillantes ou satinées par ponçage.

Système d'application

Selon le DTU 59.1, des travaux d'apprêt seront à envisager en fonction de l'état de finition recherché.

Supports	Métaux	Autres supports et fonds compatibles
Impression ou primaire	1 couche de TOLL-METAUX ANTIROUILLE	1 couche d' ULTRA IMPRESS ou de TOL-PRIM U
Finition	2 couches d' ULTRA SATIN	

Se reporter aux fiches techniques correspondantes.

Précautions d'emploi Eviter les surcharges qui se traduisent par des zones à séchage ralenti et à fragilité.

Hygiène et sécurité Consulter la fiche de données de sécurité.
Inflammable.

Les données physico-chimiques données dans cette fiche sont valables pour le produit blanc.

La valeur de COV indiquée représente la valeur du produit prêt à l'emploi, après mise à la teinte, dilution... avec les produits de notre gamme. En aucun cas, elle ne peut engager notre responsabilité sur des mélanges qui seraient faits avec d'autres produits commerciaux, pour lesquels nous ne connaissons pas la réelle teneur en COV.

La présente fiche technique a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Nous invitons notre clientèle à vérifier l'adaptation du produit à la nature et à l'état des fonds et à procéder à des essais représentatifs. Il appartient à notre clientèle de vérifier que la présente fiche n'a pas été remplacée ou modifiée par une édition plus récente.

TOLLENS

CROMOLOGY SERVICES S.A.S. au capital de 59 097 644 €
71, Boulevard du Général Leclerc – 92583 Clichy Cedex - Tél : 01.41.27.64.20 – Fax : 01.41.27.64.21
RCS Nanterre B 592 028 294 – <http://www.tollens.com>