



# TOLL O THERM C.P.

**COLLE  
POUDRE**

**Colle en poudre à base de ciment blanc, de chaux hydraulique et aérienne, et de liant organique. Prête à gâcher après mélange avec de l'eau.**



## DESTINATION

### Colle/ Calage et Enduisage – produit 2 en 1 :

- Collage et/ou calage des isolants dans le cadre des procédés d'ITE Toll O Therm :
- CP, RP, CHOC, MOB CP, MOB WP, AQUAPANEL.
- Réalisation du corps d'enduit armé du système d'ITE Toll O Therm CP, RP.

## PROPRIÉTÉS

- Produit prêt à gâcher après ajout de 17% en poids d'eau soit 4,25l pour un sac de 25kg.
- Manuel et Mécanisable
- Très grande facilité d'application
- Garnissante
- Compatible avec toutes nos finitions
- Résistance au choc optimum apportée par le dosage de ciment blanc et de liant organique, grande souplesse d'application et respirabilité (perméabilité à la vapeur d'eau) grâce à un mix équilibré de chaux hydraulique et de chaux aérienne.

## CARACTÉRISTIQUES

**Masse volumique** Sans objet

**Taux de cendres** 94% à 450 °C.

**Point éclair** Sans objet.

**Granulométrie** 1.5 mm maximum.

**Aspect du sac** Poudre fine

**Brillant spéculaire** Sans objet.

- Rendement** • Le rendement est dépendant du support et notamment du relief. Il peut aussi varier de manière importante avec le type d'isolant choisi.

(Selon norme NF T 30-073)

- Rendements pour le collage des isolants :

	POLYSTYRENE	LAIN DE ROCHE
COLLAGE / CALAGE	2,6 à 3 kg/m <sup>2</sup> (produit poudre)	3 à 3,5 kg/m <sup>2</sup> (produit poudre)

- Rendements pour la réalisation du corps d'enduit armé : cf tableau ci-dessous : systèmes d'application.

- Temps de séchage** • Entre les passes : 24h minimum.  
(à 20°C et 65% H.R.) • Application frais dans frais possible dans le cas d'un enduit armé.  
• Mise en peinture après 48 à 72h selon l'épaisseur et les conditions climatiques.=

**Teintes** Sans objet

**Conditionnement** 25 Kg

## RECOMMANDATIONS PARTICULIÈRES

- Conservation : 24 mois dans son emballage d'origine fermé, à l'abri du gel et de la chaleur. Refermer hermétiquement le bidon après usage.
- Pour la préservation de l'environnement, l'emballage, le reste de son contenu et les résidus de nettoyage ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères ou dans l'évier. Se renseigner auprès des collectivités locales pour connaître les modalités d'élimination et de collecte.
- Utiliser les équipements de protection individuelle propres et correctement entretenus : gants et protections oculaires conçues contre les projections de liquides.



**TOLLENS**  
Créateur de peinture depuis 1748

## CONSEILS DE MISE EN OEUVRE

<b>Matériel d'application</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Application manuelle : platoir inox, lame à enduire ou truelle carrée.</li> <li>Application mécanisée : machine à projeter buse 6 ou 8 mm minimum.</li> </ul>
<b>Nettoyage des outils</b>	A l'eau immédiatement après utilisation.
<b>Préparation du produit</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ajouter à Toll o Therm C.P. 17% en poids d'eau.</li> <li>Mélanger à vitesse lente jusqu'à bonne homogénéisation à l'aide d'un malaxeur électrique pendant 3 minutes environ.</li> <li>Temps de repos avant application : 5 minutes.</li> <li>Durée d'emploi du mélange (temps ouvert) : 1 heure maximum.</li> </ul>
<b>Dilution</b>	Sans objet.
<b>Conditions d'application</b>	Température des supports et température à l'application comprises entre + 5 et + 30°C. L'application se fera à une hygrométrie inférieure à 80%, à l'abri du rayonnement solaire direct et des vents violents.
<b>Supports</b>	<p>Les supports doivent être propres, secs, sains et cohésifs.      Les supports admissibles sont :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Isolant thermique (polystyrène expansé, laine de roche, panneaux de bois).</li> <li>Béton banché conforme au DTU 23.1, béton râgréé, panneaux préfabriqués.</li> <li>Enduits hydrauliques traditionnels conformes au DTU 26.1.</li> <li>Anciens revêtements et peintures adhérents en calage d'ITE.</li> <li>Les spécifications de ces supports (planéité, cohésion...) doivent être conformes à nos cahiers techniques.</li> </ul>
<b>Incompatibilités connues</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bois et dérivés</li> <li>Métaux</li> </ul>
<b>Préparation des supports</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Les supports de maçonnerie seront dans tous les cas conformes aux normes et DTU 59.1.</li> <li>Les isolants seront conformes dans leur planéité au cahier des charges et ATE Toll O Therm.</li> <li>Supports anciens revêtus :             <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Pose collée : décapage nécessaire.</li> <li>➤ Pose fixée (fixé calé ou fixé mécanique) : pas de décapage nécessaire.</li> </ul> </li> </ul>
<b>Application</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Le corps d'enduit armé est réalisé en 2 passes avec incorporation d'une armature dans la première. Dans le cas d'isolant laine de roche et/ou de finitions lisses, il sera nécessaire d'augmenter le nombre de passes afin d'atteindre le grammage requis (jusqu'à 9 kg/m<sup>2</sup> pour finitions lisses).</li> <li>L'épaisseur minimum du corps d'enduit armé doit être :             <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Sur polystyrène : de 3 mm minimum pour les finitions type RPE (4 mm sur laine de roche).</li> <li>➤ Sur Polystyrène : de 4.5 mm minimum pour les finitions lisses. (5 mm sur laine de roche).</li> </ul> </li> </ul> <p>Le produit devra être parfaitement sec dans la masse avant recouvrement par un RPE ou une peinture.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Le marouflage de l'armature et l'obtention d'une épaisseur régulière sont favorisés par l'utilisation de la lisseeuse crantée.</li> <li>A la dernière passe, une fois que le produit a commencé à tirer, frotasser à l'aide de la taloche éponge, afin d'obtenir une surface uniformément lisse et homogène.</li> </ul>



**SYSTÈMES D'APPLICATION**

		FINITIONS PEINTURE		FINITIONS REVETEMENT	
		PSE	LAINES ROCHE	PSE	LAINES ROCHE
<b>CONSOMMATION COLLAGE / CALAGE (plot / boudins / plein) TOLL O THERM C.P.</b>		2,6 à 3 kg/m <sup>2</sup> (produit en poudre)	3 à 3,5 kg/m <sup>2</sup> (produit en poudre)	2,6 à 3 kg/m <sup>2</sup> (produit en poudre)	3 à 3,5 kg/m <sup>2</sup> (produit en poudre)
<b>CONSOMMATION CORPS D'ENDUIT TRAME TOLL O THERM CP</b>		6,5 kg/m <sup>2</sup> en 2 à 3 passes (produit en poudre)	9 kg/m <sup>2</sup> en 3 passes (produit en poudre)	4,5 kg/m <sup>2</sup> en 2 passes (produit en poudre)	7 kg/m <sup>2</sup> en 2 à 3 passes (produit en poudre)

	FINITIONS PEINTURE	FINITIONS REVETEMENT
<b>REGULATEUR, IMPRESSION, FIXATEUR</b>		<b>TOLL O THERM FOND</b> en 1 couche à raison de 150 à 200 g/m <sup>2</sup> .
<b>FINITIONS ORGANIQUES</b>	<b>TOLL O THERM MAT LISSE</b> en 2 couches à raison de 200 g/m <sup>2</sup>	<b>TOLL O THERM RIBBE IF GM / GG</b> en 1 passe à raison de 2,5 kg/m <sup>2</sup> mini (GM) ou 3 kg/m <sup>2</sup> mini (GG)  <b>TOLL O THERM TALOCHE IF GM / GG</b> en 1 passe à raison de 2,2 kg/m <sup>2</sup> mini (GM) ou 2,7 kg/m <sup>2</sup> mini (GG)  <b>GRANIPLAST 25</b> en 1 passe à raison 4,5 à 5 Kg/m <sup>2</sup>
<b>FINITIONS ORGANIQUES SILOXANES</b>	<b>TOLL O THERM SILOXANE LISSE</b> en 2 couches à raison de 200 g/m <sup>2</sup>	<b>TOLL O THERM SILOXANE TALOCHE IF</b> en 1 passe à raison de 2,4 kg/m <sup>2</sup> mini  <b>TOLL O THERM SILOXANE RIBBE IF</b> en 1 passe à raison de 2 kg/m <sup>2</sup> mini

<b>REGULATEUR FIXATEUR</b>	<b>SILICA FOND SD</b> en 1 couche à raison de 0,100gr/m <sup>2</sup> mini	
<b>FINITIONS SILICATES</b>	<b>SILICA PAINT</b> en 2 couches à raison de 0.250 gr/m <sup>2</sup> mini	<b>VISOLSILICA OT FIN</b> en 1 passe à raison de 2,5 kg/m <sup>2</sup> mini

<b>REGULATEUR FIXATEUR</b>	<b>VELAFIX</b> en à raison de 0,150 g/m <sup>2</sup> mini	
<b>FINITIONS CHAUX</b>	<b>VIXALIT</b> en 2 couches pour 0.3 L/m <sup>2</sup>	<b>VISOLCALCE FIN</b> en 1 passe à raison de 2 kg/m <sup>2</sup> mini

Se reporter aux fiches techniques correspondantes et au cahier des charges TOLL O THERM

**HYGIÈNE ET SÉCURITÉ**

- Produit irritant – Xi.
- Consulter la fiche de données de sécurité.

Les données physico-chimiques données dans cette fiche sont valables pour le produit blanc.

La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Tollens est une marque de  
**cromology**

CROMOLOGY SERVICES S.A.S. au capital de 130.863.741,00 €

Tour Carré Michelet 5e Etage - 10-12, Cours Michelet - CS 40288 - 92065 La Défense Cedex

Tél : 01.41.27.62.00 - tollens.com

RCS Nanterre B 592 028 294


**TOLLENS**  
Créateur de peinture depuis 1748