

## ANTI-CORROSÃO - ESMALTES SINTÉTICOS

Art.761

# ESMALTE SINTÉTICO SR BRILHANTE



DESCRIÇÃO	APLICAÇÃO
Esmalte sintético de secagem rápida para uso industrial.	Para aplicar em superfícies metálicas, tais como máquinas, estruturas, guias, grades, etc. que vão ser utilizadas no interior ou no exterior. Adequado para uso industrial quando é necessária uma secagem rápida.

### PROPRIEDADES

- Boa resistência no exterior
- Brilho elevado
- Boa aderência em superfícies metálicas ferrosas, devidamente preparadas
- Boa retenção de brilho e cor

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<b>COMPOSIÇÃO</b>	Base Química: resinas alquídicas Pigmentos: Minerais, Orgânicos e Anticorrosivos Solventes: Mistura de hidrocarbonetos
<b>DENSIDADE</b>	1,14 ± 0,10 Kg/L
<b>TEOR DE SÓLIDOS</b>	44 ± 2 % (em volume)
<b>RENDIMENTO TEÓRICO</b>	12-14 m <sup>2</sup> /L (Aprox. por demão)
<b>SECAGEM</b>	Ao toque: aproximadamente 30-40 minutos (espessura de 40 µm, 23°C e 55% de humidade relativa). Total: 2 horas (espessura de 40 µm, 23°C e 55% de humidade relativa).
<b>REPINTURA</b>	A partir de 8 horas a 20°C.
<b>COV</b>	Regulamento COV: Esmalte adequado apenas para uso em instalações industriais autorizadas ou registadas.

### PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

As superfícies, em geral, devem estar secas, firmes, limpas e livres de gorduras, poeiras, óxidos e outros contaminantes. Eliminar os elementos com baixa aderência.

Superfícies metálicas ferrosas: Devem ser protegidas com um primário adequado como o Primário de Secagem Rápida (**750-0010**) ou o Primário Anticorrosivo de Secagem Rápida (**750-0020**).

Superfícies metálicas não ferrosas como os galvanizados ou alumínio, aplicar previamente um primário que promova a aderência tipo Shop Primer (**750-0030**).

## INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO

<b>TEMPERATURA</b>	De 5 a 35°C, ambiente e suporte. A temperatura do substrato deve estar 2-3°C acima do ponto de orvalho para evitar a formação de condensações superficiais e a humidade relativa deve ser inferior a 80%.
<b>NÚMERO DE DEMÃOS</b>	2 demãos (espessura de 35-40 µm por demão)
<b>FERRAMENTAS</b>	Pistola de pulverização, Rolo ou Trincha Pistola de pulverização convencional: Bico 1,8–2,2 mm (3-6 bar)
<b>PRIMÁRIO</b>	Superfícies previamente preparadas com Primário de Secagem Rápida ( <b>750-0010</b> ), Primário Anticorrosivo de Secagem Rápida ( <b>750-002X</b> ) ou Primário Epóxi Fosfato de Zinco ( <b>750-0050</b> ).
<b>APLICAÇÃO DE PRODUTOS</b>	Mexer bem antes da aplicação.
<b>DILUIÇÃO</b>	Máximo de 20 % para pistola com Diluente Sintético Secagem Rápida ( <b>927-001X</b> ).
<b>LIMPEZA</b>	Diluente Sintético Secagem Rápida ( <b>927-001X</b> ).

## APRESENTAÇÃO

<b>BASES/CORES</b>	Branco/Base Branca Base TR Carta de cores RAL, NCS e NOVA
<b>BRILHO</b>	Brilhante
<b>EMBALAGEM</b>	Branco/Base Branca: 0,75L   4L   16L Base TR:   0,698L   3,72L   14,88L

## CUIDADO E CONSERVAÇÃO

Antes de utilizar o produto leia atentamente as instruções na embalagem. Para mais informações, consulte a Ficha de Dados de Segurança. Guarde a embalagem bem fechada em local fresco, longe do calor e do frio. 24 meses na embalagem original fechada.

## INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA

Ver embalagem e ficha de segurança.

### Informações de contacto

Telefone: 219 947 700  
e-Mail: robbialac@robbialac.pt

### Revisão: 3 Data de edição: 15/05/2023

Esta ficha técnica foi elaborada por Tintas Robbialac S.A e é uma síntese dos conhecimentos técnicos desenvolvidos pelo Grupo Cromology, como resultado da investigação teórica e prática no campo da aplicação de materiais de construção. Todas as indicações técnicas contidas nesta ficha técnica são o resultado da nossa melhor experiência e são de natureza indicativa. A aplicação do produto está fora do nosso controlo e é, portanto, da exclusiva responsabilidade do cliente.