

## PAVIMENTOS - PRIMÁRIOS

Art.334-0070

# SELF ETCHING PRIMER FILLER



DESCRIÇÃO	APLICAÇÃO
Primário de dois componentes baseados em resinas de polivinil butiral e pigmentos resistentes à corrosão.	Em interiores e exteriores, sobre superfícies metálicas convenientemente lixadas (metal nu, alumínio, galvanizados), pinturas secas em profundidade, lixada, ou em produtos PE, lixados.

### PROPRIEDADES

- Excelente adesão
- Boas propriedades de enchimento
- Boa resistência ao afundamento dos acabamentos
- Boa resistência à corrosão
- Lixagem suave

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<b>COMPOSIÇÃO</b>	Base Química: Resinas de polivinil butiral. Solventes: Mistura de hidrocarbonetos aromáticos e álcoois.
<b>PROPORÇÃO DA MISTURA A+B</b>	1:1 em volume, com Endurecedor para Self Etching Primer Filler <b>(662-0069)</b> . Deixar em repouso durante 30 minutos.
<b>DENSIDADE</b>	1,1 ± 0.03 Kg/ l
<b>CONTEÚDO SÓLIDO</b>	19 ± 1 % (em volume)
<b>RENDIMENTO TEÓRICO</b>	6,4 m <sup>2</sup> / litro para uma espessura de filme seco de 30 µm
<b>SECAGEM</b>	Ao toque: 10 minutos Total: 1 Hora, dependendo das condições do meio ambiente.
<b>REPINTURA</b>	Mínimo 6 horas; máximo 24 horas. Dureza total após 7 dias.

### PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

As superfícies, em geral, devem estar secas, firmes, limpas e livres de gorduras, pó, óxidos e outros contaminantes. Eliminar os elementos com baixa aderência, a leitada do cimento, eflorescências e outros contaminantes por meios mecânicos.

Aplicar sobre ferro ou aço mediante decapagem abrasiva a grau Sa 2 ½ (ISO 85501-1:1998).

#### INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO

<b>TEMPERATURA</b>	Temperatura ambiente de 10 a 35° C. A temperatura do substrato deve estar 2-3°C acima do ponto de orvalho para evitar a formação de condensações superficiais e a humidade relativa deve ser inferior a 85%.
<b>NÚMERO DE DEMÃOS</b>	2 a 3 demãos, molhado sobre molhado. Espessura recomendada da camada: 30-40 µm por demão.
<b>FERRAMENTAS</b>	Trincha ou pistola. Pistola convencional: bico 1.3–1.5 mm (2-2,5 bares) Pistola airless: bico 0.43–0.48 mm (140–150 bares)
<b>APLICAÇÃO DE PRODUTOS</b>	Este produto é embalado em embalagens com a relação de mistura apropriada dos dois componentes (base e endurecedor), que devem ser misturados com um misturador eléctrico no momento da utilização. Não é recomendada a mistura parcial. Adicione o componente B sobre o componente A e misture com um misturador a 300-350 rotações durante 3-5 minutos até obter um produto homogéneo. Deve-se evitar a oclusão do ar durante a mistura. Tempo de vida útil da mistura: máximo 24 horas a 20° C, depois deste tempo, mesmo que o produto não gelifique, perde todas as suas propriedades.
<b>DILUIÇÃO</b>	Sem diluição.
<b>LIMPEZA</b>	Diluyente celuloso (927-003X)

#### APRESENTAÇÃO

<b>COR</b>	Amarelo ocre
<b>BRILHO</b>	Mate
<b>EMBALAGEM</b>	2 L (Total 2L = A+B: 1L Comp.A + 1L Comp.B.) 10 L (Total 10 L = A+B: 5L Comp.A + 5L Comp.B)

#### CUIDADO E CONSERVAÇÃO

Antes de utilizar o produto leia atentamente as instruções na embalagem. Para mais informações, consulte a Ficha de Dados de Segurança. Guarde a embalagem bem fechada em local fresco, longe do calor e do frio. 12 meses na embalagem original fechada.

#### INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA

Ver embalagem e ficha de segurança.

Informações de contato

Revisão: 1 Data de edição: 07/02/2023

Telefone: 219 947 700  
e-Mail: [robbialac@robbialac.pt](mailto:robbialac@robbialac.pt)

Esta ficha técnica foi elaborada por Tintas Robbialac S.A e é uma síntese dos conhecimentos técnicos desenvolvidos pelo Grupo Cromology, como resultado da investigação teórica e prática no campo da aplicação de materiais de construção. Todas as indicações técnicas contidas nesta ficha técnica são o resultado da nossa melhor experiência e são de natureza indicativa. A aplicação do produto está fora do nosso controlo e é, portanto, da exclusiva responsabilidade do cliente.