



SITE: www.tintasrobialac.pt | E-MAIL: robialac@robialac.pt | LINHA VERDE SAC | TEL.: 800 200 725 | FAX: 800 201 378

CC 465 20.1

Esmalte Aquoso para Aplicação Directa Sobre a Ferrugem - Interior e Exterior

Hammerite Superia

042-04XX 042-08XX 042-09XX

DESCRIÇÃO	Hammerite Superia® é a nova geração de esmaltes directos à ferrugem de base aquosa , formulado para ser aplicado diretamente na ferrugem e diretamente sobre qualquer metal sem primário, fornecendo um acabamento decorativo duradouro com até 12 anos de proteção.
UTILIZAÇÃO	Aplica-se directamente sobre superfícies enferrujadas, não havendo pois necessidade de eliminação total da ferrugem antes da sua aplicação - há apenas que retirar a ferrugem solta, com auxílio de uma escova de aço. Pode ser aplicado sobre qualquer metal (alumínio , ferro , zinco , galvanizado , etc) , principalmente em Exterior como grades, cercas e outros objetos.
PROPRIEDADES	Proteção avançada contra a ferrugem, até 12 anos Proteção extrema em condições condições climáticas adversas e contra a radiação UV Fácil aplicação em todos os metais , sem primário Secagem rápida (duas demãos num dia) Tecnologia Colour Block : brilho e cor inalterável Previne o aparecimento de ferrugem Alta resistência a choques e arranhões Base Aquosa
COR(ES)	Brilhante : Branco RAL 9016, Preto RAL 9005, Cinzento RAL 7042, Cinzento Escuro RAL 7016, Castanho RAL 8017 e Vermelho RAL 3003 Acetinado : Branco RAL 9016, Preto RAL 9005, Cinzento RAL 7042, Cinzento Escuro RAL 7016, Castanho RAL 8017, Vermelho RAL 3003 e Verde RAL 6009. Mate : Branco RAL 9016, Preto RAL 9005, Cinzento RAL 7042, Cinzento Escuro RAL 7016, Castanho RAL 8017 e Vermelho RAL 3003 Não se recomenda a mistura de cores.
CARACTERÍSTICA(S) FÍSICA(S)	Brilho : Brilhante, Acetinado e Mate

	Norma	Resultado
Resistência à corrosão	ASTM G85	> 1600h *
Resistência ao impacto	BS3900	> 40 kg/cm ² **
Aderência		Ferro, Ferro enferrujado, aço, metal galvanizado e alumínio
Viscosidade cinemática		2,48 cm ² /s
Densidade		1.21 ± 0,05

* a 100 microns de filme seco sobre painéis de aço limpos e aço enferrujado

** película seca de 100 microns e com 7 dias de secagem desde a sua aplicação

COV's: Valor limite da UE para este produto (Cat. A/i): 140g/l (2010). Este produto contém no máx. 60g/l COV (a)

PREPARAÇÃO As superfícies a esmaltar devem estar bem secas e isentas de gorduras , poeira ou outras

DO SUBSTRATO	<p>impurezas.</p> <p>Pintura de raiz SUPERFÍCIES METÁLICAS Não é necessária nenhuma preparação específica, basta retirar a ferrugem solta com o auxílio de uma escova de aço e/ou lixa.</p> <p>Repintura Em caso de dúvida, recomenda-se efectuar uma pequena área teste para avaliar a compatibilidade com a pintura antiga. Aplica-se o esmalte Hammerite Superia® e aguarda-se uma hora. A compatibilidade verifica-se ao fim de uma hora, observando-se se existe ou não alguma reacção entre o esmalte Hammerite Superia® e a pintura antiga. Caso haja reacção, deve-se efectuar a decapagem de toda a pintura antiga antes de proceder-se como na pintura de raiz.</p>
APLICAÇÃO	<p>Ferramentas : Trincha, rolo ou pistola.</p> <p>Diluição e nº de demãos : É importante aplicar pelo menos uma espessura de 100 microns (0,1 mm) para obter uma protecção anti ferrugem alta em ambientes de agressividade média, ou seja aplicar no mínimo 2 demãos de Hammerite Superia®. Mexa levemente (não vigorosamente) a embalagem, antes de usar. Aplique a primeira demão, certificando-se de que bordas e cantos estão bem cobertos. Depois de cerca de 4 horas, aplique a segunda demão. Em superfícies muito enferrujadas, ou em caso de aparecerem manchas de ferrugem após a primeira demão, aplique uma camada de Hammerite Superia nas zonas afetadas e, em seguida, aplique duas demãos uniformes em toda a superfície.</p> <p><u>Trincha</u> - Indicada para pintar superfícies geométricas complicadas e para áreas pequenas. Não diluir - o produto está pronto a utilizar.</p> <p><u>Rolo</u> - Indicado para superfícies planas e áreas maiores. Todas as bordas e cantos devem ser cobertos primeiro e só depois é que deve passar a rolo a restante superfície.</p> <p><u>Pistola</u> - Com a pressão da pistola a 25/35 psi, use-a no seu volume máximo. Aplicar 4 demãos deixando 1 hora entre cada uma. Diluir com 15%, em volume, com água. Siga as recomendações do fabricante para operação adequada e a salvo da pistola.</p> <p>Tempo de secagem : Ao tacto: 1 a 2 horas, em zonas bem ventiladas e a temperaturas da ordem dos 20°C. Para demãos seguintes: 4, nas mesmas condições.</p> <p>Lavagem da ferramenta : Com água</p>
RENDIMENTO	7.5 m ² /Litro/Demão
PRODUTOS PARA ACABAMENTO	
FORMATO(S)	0,75L e 2,5L
PERÍODO ACONSELHADO DE ARMAZENAGEM	24 meses, em embalagens fechadas, protegidas do frio e do calor.
OUTRAS INFORMAÇÕES	É fundamental que se faça uma aplicação de modo a que a espessura total do produto aplicado, quando seco, não seja inferior a 100 microns (0,1 mm). Aconselha-se uma maior protecção das arestas, soldaduras e cantos, de modo a que sejam bem cobertos para obtenção da espessura mínima recomendada, podendo para isso levar demãos de retoques adicionais.
ESQUEMA(S) DE PINTURA	
PROPORÇÕES CATALIZAÇÃO	
PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA	Consulte a ficha de segurança do produto.
GARANTIAS	
NOTA	
<p>Informação Técnico - Comercial : CC 465 20.1 - ESTA ITC SUBSTITUI TODAS AS VERSÕES ANTERIORES</p>	

